

מח"ל/מדור ציוד



מהדורה : 01

מפרט את"ל מס' : 7/2023

כומתה

שם המפרט :

---

עדכון : 22.03.2023

נכתב ע"י :

ניר אל רומנו

יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המסמך מכיל 14 עמודים כולל נספחים

**1. כללי**

1.1.1. מפרט זה מתייחס לכומתת צמר המיועדת לשוטרי מג"ב במשטרת ישראל בגוון זית מג"ב (על פי MASTER) או כל צבע אחר שיוגדר בהזמנה, ב 4 מידות גודל M-S ו L-XL.

**2. מסמכים ישימים**

2.1 הנחיות הקבועות בנוסח המפרט עדיפות על פני ההנחיות הקבועות במסמכים הישימים. כאשר אין באפיון/מפרט קביעה של תכונה או שיטת בדיקה בנושא מסוים, תחול באותו עניין הדרישה שנקבעה במסמכים הישימים.

**2.2. מסמכים ממשלתיים ישראליים :**

2.2.1 תקן ישראלי מס' 2859- חלק 1- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

2.2.2 תקן ישראלי מס' 924- מיון תכים ותפרים.

**2.3. מסמכים ממשלתיים זרים :**

2.3.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.3.2 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering

2.3.3 ISO 105 E01 – TEXTILES – TEST FOR COLOUR FASTNESS

**2.4. מסמכים משטרתיים :**

2.4.1. אין.

**3. נספחים**

3.1. נספח א' – צילום מראה הכומתה

**4. כפיפות ואישורים**

נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל (ו/או מי שהוסמך לכך מטעמה במשטרת ישראל) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחיית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

**5. דרישות לחומרים**

5.1. להלן טבלת חומרים לייצור הכומתה :

מס"ד	חומר	תכונה / מאפיין	הערות
1.	בד סרוג צמר מורכב מ 93% צמר לפחות	משקל- 5% + 550 גר/מ"ר.	ASTM D 629 / AATCC 20 / B.S 4407
2.	שרוך	שרוך שטוח ללא ליבה ברוחב 8 מ"מ עשוי 100% חוטי צלולוזה או חומר סינטטי אחר תואם ייעוד הפריט, לפי דוגמא להכוונה.	צבע שחור
3.	סרט כריכה	רצועה בדמוי עור/סקיי, פולימר סינטטי, בעובי-0.8 1 מ"מ, עמיד לחשיפה לשמש ולקור/גשם.	צבע שחור ניתן להציע חו"ג חלופי
4.	אבקות	טבעות מתכת פליו, קוטר לולאה פנימי בגודל של כ 5-6 מ"מ	צבע שחור, ללא שברים/סדקים בחו"ג
5.	חוטי תפירה	בשיעור, NeC 3/ 40 עשוי 100% פוליאסטר, או אחר שיתאים לתפירת פריט מסוג זה באחריות יצרן הפריט.	צבע שחור לתפירת סרט הכריכה.
6.	תוויות סימון	מייצב מ "PU" / "סקאיי" יש לוודא שהמייצב עמיד לשפשוף וזיעה ואינו מוריד צבע וכן הדפסת הפריטים עליו.	משמש גם למיצוב סמל הכומתה
7.	בטנה	בד רשת, לפי דוגמא להכוונה.	גוון שחור / זית

5.2. הסריג יאושר מראש, ולא ינשיר עודפי צמר לאחר ביצוע גימור בבד.

5.3. הצבעים של חלקי הטקסטיל בכומתה יעמדו בדרישות הבאות עפי תקן ISO 105 :

5	יציבות צבע ניקוי יבש	ISO 105-D01	3-4	לפחות
6	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	3-4	לפחות
7	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5	לפחות
8	יציבות צבע לאור	ISO 105-B02	5	לפחות
9	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	3-4	לפחות

- 5.3. הגוון, של מרכיבי הכומתה : כיפה חיצונית, בטנה פנימית, סרט כריכה וסרט הידוק, יהיה בהתאם לדוגמא המאושרת. סטיית הגוון המותרת בגוון של הכיפה החיצונית תהא עד  $1 \Delta E$ , בבדיקה CieLab לפי תקן AATCC 173-1992. בתנאי תאורה של 65D בזווית הארה של 10 מעלות. הדוגמא הנבדקת תהא מלווה בתוצאות בדיקת הגוון במונחי L.A.B. לבדיקת הגוון תצורף בבדיקה אישור ויזואלית ותצויין בדוח .
- 5.4. כל האביזרים יתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הספק לאורך כל זמן האחריות המוגדרת לפריט.
- 5.5 יש להבטיח שלא יהיו כל סיבי צמר ופשתן, בכל צורה וכמות במוצר המוגמר. על מנת למנוע ספקות.
- 5.6 מודגש בזה שהמוצר המוגמר יהיה ללא חשש שעטנו.

## 6. דרישות טכניות

### 6.1 תפרים ותכים

- 6.1.1. חלקי הכומתה יתפרו בסוג התכים המפורטים להלן (בהתאם למוגדר בת"י 924) :
- 6.1.2. תפר נעול בצפיפות 4-4.5 תכים בס"מ (סוג התך 301) .
- 6.1.3. תפר חיבור בצפיפות של 3.5-4.5 תכים בס"מ (סוג התך 803 או 802) .
- 6.1.4. תפר חוגר ( אוברלוק) 3-3.5 תכים בס"מ, ברוחב כ- 0.4 ס"מ ( סוג התך 503 או 504) בכל השוליים הגזורים והגלויים של הבד.
- 6.1.5. תפר חיזוק אוטומטי "ריגל" עם 42 תכים באורך 1.4 ו- 1.6 ס"מ ברוחב 0.15 ס"מ ( סוג התך 304+301 ס"מ).
- 6.1.6. קריעת חוטים, התחלות וסיום תפרים : קצוות תפרים יחוזקו בתפר חוזר , באורך שאינו קטן מ- 0.6 ס"מ, קרע בחוט התפירה יחוזק על ידי תפירה חוזרת מעבר למקום הקרע, כשאורך החפיפה לא פחות מ- 1.5 ס"מ.

### 6.2 דרישות גזרה ודיגום

- 6.2.1. גזרת הכומתה - הגזרה תאפשר נוחות בחבישה ולא תגרום להיווצרות של עיוות בנראות הכללית של הכומתה.
- 6.2.2. דיגום הכומתה – הגדרת מיקום, גודל וצורה של האבקות , מייצב PU/ סקאיי ושאר אלמנטים המרכיבים את הפריט יהיה כדיגום של הכומתה הנמצא בשימוש כיום ע"י משטרת ישראל / מג"ב.
- 6.2.3. דיוק בדיגום הכומתה ככל שיידרש יוכל להתבצע לאחר קביעת הזוכה בהכנת סט מידות. אין סעיף זה משחרר את המציע מלייצר את הפריט עם הדיגום הנדרש עפ"י דרישות המפרט.

### 6.3 דרישות עיבוד כללי

- 6.3.1. גוף הכומתה יעובד ככיפה "אובלית/ אליפסה" אחת, ללא תפרים, ותעבור קיבוע לשימור גודלה בהתאם למידה הנדרשת. הכומתה/חוט הצמר עבור טיפול מונע עש.
- 6.3.2. עיבוד הכומתה יהיה חלק ללא בליטות, שריטות, חירורים וחורים.
- 6.3.3. סרט הכריכה ייתפר בשולי הכומתה כתעלה בה יושחל השרוך השטוח עם יתרה של כ 5 מ"מ, מצידה האחורי של הכומתה. עיבוד סרט הכריכה יהיה באופן שהשרוך ינוע בחופשיות לשם יכולת התאמת מידת היקף הכומתה.

6.3.4. בצידה האחורי של הכומתה יעובדו שתי אבקות אוורור, במרחק 4 ס"מ אחת מהשנייה, כאשר פתח יציאת השרוך נמצא במרכזם.

6.3.4.1. האיבקות יקובעו באופן שלא ניתן לפרקם בקלות (לחיצת אצבע בכוח יד סביר).

6.3.4.2. בחלק הפנימי העליון תעובד בטנת רשת.

6.3.4.3. גווני הכומתה יותאמו ויבדקו בהתאם לגוון מאושר- MASTER.

**6.4. גזירה**

6.4.1. כל חלקי הכומתה יגזרו משכבת בד אחת ויסומנו במספר הסידורי של השכבה כדי להבטיח גוון אחיד לפריט המוגמר.

6.4.2. כל חלקי הכומתה יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה ויגזרו באורכם לאורך שתי הבד.

**טבלת מידות:**

גודל	היקף פנימי	גובה קדמי	גובה אחורי	גובה צדדים
S	515-520	5.5	5.5	6.5
M	535-540	5.5	5.5	6.5
L	555-560	5.5	5.5	6.5
XL	575-580	5.5	5.5	6.5
	-	±5	±5	±5

**7.1. הערות**

7.1.1. המידות בסי"מ, יתכנו שינויים בטבלת המידות, טבלאות המידות יתוקפו סופית ע"י מנהל הפריט בהתאם למידות שיאושרו לאחר אישור הדגם / סט טרום הייצור.

7.1.2. המדידה תבוצע כאשר הכומתה משוטחת על גבי שולחן.

7.1.3. היקף פנימי יימדד לאורך סרט הכריכה הפנימי ע"י מכשיר ייעודי לבדיקת היקף כובע.

7.1.4. גובה הכומתה יימדד במרכז חלק קדמי, אחורי ובצידי הכומתה, מסרט הכריכה (כולל) ועד קיפול הכיפה.

**7. עבודה מול הספק הזוכה**

**8.1. הוצאת הזמנה**

8.2. לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתו, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור דגם סופי, ולהשלמת אישור הסט המדורג.. אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג)

- 8.2.1 הזוכה יגיש דגם סופי לאישור אשר יכלול דגם במידה S-M. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.
- 8.2.2 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.
- 8.2.3 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט.

### 8.3. סט מדורג

- 8.3.1. לאחר אישור הדגם הסופי, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג.
- 8.3.2. הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק הזוכה את הסט ובדיקת עיבוד וגימור של הפריט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש מעבר לקיים במפרט.
- 8.3.3. הדוגמאות שהוגשו בשלב זה, יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 8.3.4. הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.
- 8.3.5. שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

### 8.4. תיק מוצר

#### 8.4.1 תיק מוצר :

- 8.4.1.1. לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול :
- 8.4.1.2. התיעוד המעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 5 לעיל ונספחיו.
- 8.4.1.3. דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים סעיף 5 לעיל - כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד
- 8.4.1.4. בד עיקרי :
- 8.4.1.5. עד 45 יום לאחר הוצאת ההזמנה, לפני התחלת הייצור הסדרתי על היצרן להגיש 1.5 מ' רץ, מתוך מנת הייצור הראשונה
- 8.4.1.6. בנוסף, על הספק להעביר תיעוד ממעבדה חיצונית בהתאם לסעיף 5 לעיל ודו"ח בדיקה של הספק.
- 8.4.1.7. על הספק להעביר תיעוד המעיד על עמידת המעבדה החיצונית בדרישות התקן שבסעיף 2.3.1
- 8.4.1.8. במידה והתיעוד עומד באופן מלא בדרישות הטכניות המצוינות המזמין שומר לעצמו את הזכות לבצע בדיקות אימות חלקיות לאימות נתוני התיעוד שהוגש.
- 8.4.1.9. הייצור הסדרתי יחל אך ורק לאחר אישור הבד ע"י המזמין .
- 8.4.1.10. תדפיס ממחשב צבע המוכיח כי הבד תואם את דרישות הגוון על כל LOT צביעה בתוך כל מנת ייצור כולל בדיקה ואימות ויזואלי שיצוין בדוח .
- 8.4.1.11. במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.
- 8.4.1.12. ככלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.
- 8.4.1.13. שרטוטי הפריט, טבלת המידות ושרטוט שיטת מדידת הפריט יוגשו בקובץ פתוח וסגור, , על מנת שתהיה יכולת לשנות ולהתאים את הקובץ במידה ויידרש .

- 8.4.1.14 הדוגמאות שתוגשנה לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.
- 8.4.1.15 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.
- 8.4.1.16 **טרום היערכות פר הזמנה , הספק יגיש עפ"י הנדרש ח"ג ותיעוד מחדש – עפ"י הנדרש לעיל כולל תיעוד מעבדתי עבור הבד ממעבדה מוסמכת . לאחר ייצור מנה X, בהנחה ולא עלה פער / תקלה בח"ג ראשי המזמין לאשר הגשת בד ממעבדה פנים מפעלית.**

### 8.5 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

- 8.5.1 דגימת ראש ייצור , ( TOP OF PRODUCTION -TOP ) הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הספק.
- 8.5.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסמך המדורג.
- 8.5.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור , הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו .
- 8.5.4 משטרת ישראל תהיה רשאית לייצר בשלב ראשוני כ - 50 כומתות מסוגים שונים בייצור הראשוני ( סדרת אפס ) לצורך ביצוע wear test – ניסוי בחבישה, זאת על מנת לוודא כי אין תקלות מתהליך הייצור שישפיעו על הפריט בשימוש ולבישה וכן בחינת נוחות , ( מבחן שימוש בלבישה ) . משך הניסוי לבישה יארך כ חודש ימים כאשר בסופו ייתן אישור סופי לייצור.

### 8.6 הערות כלליות :

- 8.6.1 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 8.6.2 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.
- 8.6.3 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינם ברורות או אינם תואמות את השרטוט או הדוגמא המוצגת, הספק יציג זאת בפני נציג המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.
- 8.6.4 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש .
- 8.6.5 הבדים וחומרי הגלם יסנכרנו בתכונותיהם ויתאימו לפריט הנדרש. ( התכווצות, חוטים, תפירה וכו' ) .
- 8.6.6 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע הטובים.
- 8.6.7 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה על כך שהצביעה והאשפחה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפחה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש .
- 8.6.8 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.

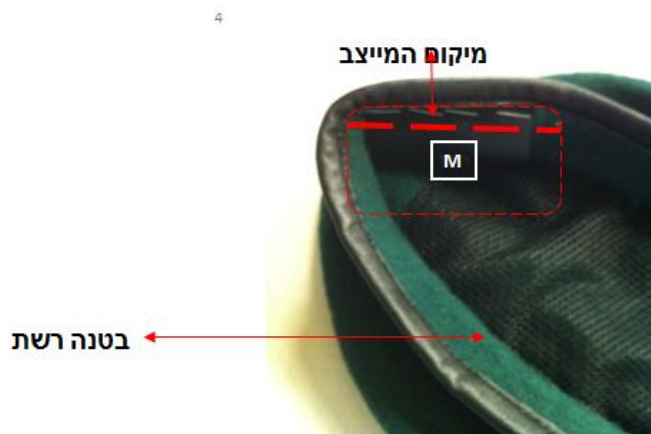
8.6.9 טרום ייצור הבד המוזמן יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני, קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד.

## 8. דרישות סימון ואריזה

### 9.1 סימון

9.1.1 תוויות הכומתה/ מייצב עשוי מ "PU" /"סקאיי", תמוקם במחצית קיפול הכומתה (בצד הקדמי של הכומתה, בשפיץ הקיפול).

9.1.2 גודל התוויות 4.5X6 ס"מ בחלק הפנימי של הכומתה, במקום בו מוצמדת סיכת הכומתה (רצ"ב תמונה+ שרטוט התוויות, להמחשה).



### 9.1.3 התוויות תכיל את הנתונים הבאים:

9.1.3.1 סמל משטרה וסמל מג"ב.

9.1.3.2 תיאור הפריט.

9.1.3.3 מידה.

9.1.3.4 הרכב הבדים.

9.1.3.5 שם היצרן.

9.1.3.6 הוראות כביסה - בהתאם להוראות יצרן (עפ"י אופיו).

9.1.3.7 ארץ ייצור.

9.1.3.8 סדרת ייצור – חודש ושנת ייצור.

9.1.3.9 לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר מוקשה, עליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית: תיאור פריט מלא, מידה, סדרת ייצור – חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי ממדור ציוד במשטרת ישראל).

### 9.2 אריזה

9.2.1 הכומתות יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים גם בחלוקה למידות.

9.2.2 הכומתות ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל למעילים מטיב מעולה.

9.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים.

מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106".

**9.2.4. על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :**

- 9.2.4.1. תיאור הפריט מלא.
- 9.2.4.2. מידה.
- 9.2.4.3. סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.
- 9.2.4.4. מספר ברקוד משטרתי.
- 9.2.4.5. ברקוד.
- 9.2.4.6. לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית.
- 9.2.4.7. יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

**9.3. ארגון וסימון הקרטונים**

**9.3.1. על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים :**

- 9.3.1.1. תיאור פריט : המידה/ סוג/ צבע.
- 9.3.1.2. מספר מק"ט משטרתי.
- 9.3.1.3. ברקוד של המק"ט המשטרתי.
- 9.3.1.4. כמות.
- 9.3.1.5. חודש ושנת ייצור.
- 9.3.1.6. שם היצרן.
- 9.3.1.7. מס' הזמנה.
- 9.3.1.8. כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.
- 9.3.1.9. סמל משטרת ישראל.
- 9.3.1.10. כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות.
- הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד במשטרת ישראל בשלב טרום היצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המכרז הלוגיסטי המשטרתי.
- 9.3.1.11. לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 9.3.1.12. אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 9.3.1.13. יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 9.2.
- כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).
- 9.3.1.14. קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

**10. משטח**

- 10.1. גובה משטח עד 160 ס"מ (כולל המשטח).
- 10.2. מידות המשטחים אורך \* רוחב 120/100 ס"מ
- 10.3. משטח קוביות דגם איזו ( ISO )
- 10.4. כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 10.5. על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד .
- 10.6. על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד

10.7. משטרת ויכמות כללית למשטח.

10.8. הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

### 11. הוראות להבטחת איכות

- 11.1. היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 11.2. על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 11.3. נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

### 12. בקרת איכות

- 12.1. משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף 12.5 **בחינת קבלה** ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור כאמור בסעיף **אישור דגם וסט מדורג** ולכלל דרישות המפרט.
- 12.2. לנציג מחלקה הלוגיסטית תהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.
- 12.3. בכל מקרה, עם קבלת **כל מנת ייצור חדשה**, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.
- 12.4. לאורך תקופת ההתקשרות על פי המכרז, במידה ועבודה כלשהי נעשית אצל קבלן משנה, תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי **לאשר** את ייצור הפריטים. רק לאחר אישור בכתב יוכל הספק לעבור יצרן או להכניס ספק משנה.
- 12.5. **בחינת קבלה :**

12.5.1. הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.

12.5.2. מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן, במחסן היבואן או במחסני משטרת ישראל, והכל לפי שיקול דעתה הבלעדי של משטרת ישראל. למען הסר ספק, בכל מקום בו תתבצע הבדיקה, ובפרט במחסני משטרת ישראל, על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.

12.5.3. במסגרת בחינות הקבלה יבחנו בין היתר הדברים הבאים :

12.5.3.1. תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 5

לעיל.

12.5.3.2. תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות

שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.

- 12.5.3.3. תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים על ידי משטרת ישראל בלבד.
- 12.5.4. על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה על פי דרישות מפרט זה, על פי עדכונים האחרון.
- 12.5.5. הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 12.5.6. תאריך של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 12.5.7. בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה. הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

### **13. אחריות**

- 13.1. אחריות עבור פריט מסוג זה תהיה למשך שנה.
- 13.2. האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי .
- במקרה כאמור, הכומתה הפגומה תוחלף בכומתה חדשה ולא יתאפשר תיקון של הכומתה הפגומה .
- 13.3. השוטר ימלא טופס עם הפרטים שלו – שיוצמד לכומתה ויועבר אחר כך חזרה לספק.
- 13.4. אחת לחודש או עונה – תלוי בכמות הפגמים, יועברו הכומתות ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי משטרת ישראל לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.

### **14. הערות כללית**

- 14.1. לגבי סעיפים אישור דגם וסט מדורג -הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.
- 14.2. משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 14.3. הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז ובכפוף לאישור ועדת המכרזים.



**Internal Circle Measurement**

